

निदेशक, भूतत्व एवं खनिकर्म इकाई,
उद्योग निदेशालय, उत्तराखण्ड,
ग्राम भोपालपानी, पोस्ट बड़ासी, रायपुर-थानो रोड़ देहरादून

संख्या: 2130 / भण्डार / भूखनि030 / आयो0 / क्र0स0 / 2014-15


दिनांक 23 फरवरी, 2015

निविदा सूचना

महामहिम राज्यपाल, उत्तराखण्ड की ओर से निदेशक, भूतत्व एवं खनिकर्म इकाई, उद्योग निदेशालय, ग्राम भोपालपानी, पोस्ट बड़ासी, रायपुर-थानो रोड़ देहरादून के उपयोगार्थ टू-बिड पद्धति (Two bid system) के अन्तर्गत निम्नलिखित सामग्री/उपकरणों की आपूर्ति हेतु मुहरबंद निविदाएं ऐसी निर्माता कम्पनी/अधिकृत विक्रेताओं से जिनके पास उक्त सामग्री की आपूर्ति का कम से कम तीन से पांच वर्ष का अनुभव हो से आमंत्रित की जाती है।

Sl. No.	Name of Goods/equipments	EMD	Specification	Approximate Quantity
1.	Atomic absorption Spectrophotometer Flame, Graphite furnace with VGA & all required accessories.	120000	As per Annexure	01
2.	Grinding unit/disk mill complete.	40000	As per Annexure	01
3.	Laser Distance meter	17000	As per Annexure	06
4.	Laboratory setting with fire/water/ acid proof work bench/slab & wall storage rack etc.	20000	As per Annexure	03 Room (Size 21' 1", 19' 14", 22' 2"),
5.	Platinum Crucible 30 ml. cap. & 35 gram weight.	45000	As per Annexure	12
6.	Total station machine	50000	As per Annexure	02
7.	L.G split Air Condition Model N0 LSA 24V PMH Capicity 2.0 Ton Hot & cool Voltage Stabilizer & Installation with wall mounting	5000	-	06
8.	Instruments/ Glassware of chemical Laboratory.	5000	-	As per Annexure
9.	Solid & Liquid chemical of chemical Laboratory.	6000	-	As per Annexure
10	L.G LED 42 Inch Model No. 42 LB 5510 with Installation.	2000	-	01

- निविदा दाता फर्मों द्वारा उल्लिखित तालिका के क्रम संख्या-01 से 06 तक में वर्णित उपकरणों/ सामग्री हेतु निविदा दो खण्डों में क्रमशः तकनीकी निविदा (Technical Bid) एवं वित्तीय निविदा (Financial Bid) के रूप में तैयार कर पृथक-पृथक रूप से सील बंद लिफाफों के ऊपर तकनीकी प्रस्ताव एवं वित्तीय प्रस्ताव लिखकर


 गरी अधिकारी भण्डार,
 भूतत्व एवं खनिकर्म इकाई,
 उद्योग निदेशालय, उत्तराखण्ड,
 देहरादून

प्रस्तुत की जानी होगी। एकल निविदा पर विचार नहीं किया जायेगा। क्रम संख्या-07 से 10 तक में इंगित उपकरणों/सामग्री हेतु एकल वित्तीय निविदा स्वीकार्य होगी।

2. निविदा प्रपत्र रू0 1000.00+वैट 13.5% कुल रूपया 1,135.00 (रू0 एक हजार एक सौ पैतीस मात्र) नकद भुगतान पर दिनांक 11-03-2015 तक किसी भी कार्य दिवस में (अवकाश को छोड़कर) सांय 05 बजे तक कार्यालय निदेशक, भूतत्व एवं खनिकर्म इकाई, उद्योग निदेशालय उत्तराखण्ड, ग्राम भोपालपानी, पोस्ट बड़ासी, रायपुर-थानो रोड़ देहरादून से प्राप्त की जा सकती है। निविदा प्रपत्र का मूल्य किसी भी दशा में वापस नहीं होगा।
3. निविदा प्रपत्र विभागीय वेबसाईट <http://dgm.uk.gov.in> से डाउन लोड किया जा सकता है। वेबसाईड से डाउन लोड किये गये निविदा प्रपत्र का मूल्य निविदा के साथ जमा किया जायेगा। निविदा प्रपत्र का मूल्य किसी भी दशा में वापस नहीं होगा।
4. निविदा प्रपत्र पंजीकृत डाक अथवा कार्यालय में दिनांक 12-03-2015 तक सांय 5 बजे तक किसी भी कार्य दिवस में जमा की जा सकती है। निर्धारित तिथि एवं समय के उपरान्त प्राप्त होने वाली निविदा स्वीकार नहीं की जायेगी।
5. प्राप्त निविदायें दिनांक 13-03-2015 को पूर्वान्ह 11:00 बजे से उपस्थित निविदा दाताओं के समक्ष कार्यालय भूतत्व एवं खनिकर्म इकाई, उद्योग निदेशालय उत्तराखण्ड, ग्राम भोपालपानी, पोस्ट बड़ासी, रायपुर-थानो रोड़ देहरादून में खोली जायेंगी।
6. निविदा खोलने की तिथि एवं स्थान में यदि कोई परिवर्तन होता है, तो उसकी सूचना दूरभाष अथवा पत्र के माध्यम से दी जायेगी।
7. किसी भी अथवा समस्त निविदाओं को बिना कारण बताये निरस्त करने अथवा निविदा में संशोधन करने का पूर्ण अधिकार निदेशक, भूतत्व एवं खनिकर्म इकाई, उद्योग निदेशालय, उत्तराखण्ड देहरादून में निहित होगा।

(एस0एल0 पैट्रिक)
संयुक्त निदेशक

09/03/15
प्रभारी अधिकारी भण्डार,
भूतत्व एवं खनिकर्म इकाई,
उद्योग निदेशालय, उत्तराखण्ड,
देहरादून


भूतत्व एवं खनिकर्म इकाई, उद्योग निदेशालय, उत्तराखण्ड, देहरादून

निविदा प्रपत्र

अध्याय-1

निविदादाताओं हेतु निर्देश

1. निविदा दाता को सूचित किया जाता है कि निविदा प्रपत्रों एवं शर्तों/प्रतिबन्धों का भलि भांति अध्ययन करने के उपरान्त ही निविदा प्रस्तुत करें अपूर्ण निविदा पर विचार नहीं किया जायेगा।
2. निविदा दाता फर्मों द्वारा अपनी निविदा दो खण्डों में क्रमशः तकनीकी प्रस्ताव एवं वित्तीय प्रस्ताव के रूप में तैयार कर पृथक-पृथक रूप से सील बंद लिफाफों के ऊपर तकनीकी प्रस्ताव एवं वित्तीय प्रस्ताव लिखकर प्रस्तुत की जानी होगी। एकल निविदा पर विचार नहीं किया जायेगा।
3. निविदा प्रपत्र रू0 1000.00+वैट 13.5% कुल 1,135.00 (रू0 एक हजार एक सौ पैतीस मात्र) नकद भुगतान पर दिनांक 11-03-2015 तक किसी भी कार्य दिवस में (अवकाश को छोड़कर) सांय 05 बजे तक कार्यालय निदेशक, भूतत्व एवं खनिकर्म इकाई, उद्योग निदेशालय उत्तराखण्ड, ग्राम भोपालपानी, पोस्ट बड़ासी, रायपुर-थानो रोड़ देहरादून से प्राप्त की जा सकती है।
4. निविदा प्रपत्र पंजीकृत डाक अथवा कार्यालय में दिनांक 12-03-2015 तक सांय 5 बजे तक किसी भी कार्य दिवस में जमा की जा सकती है। निर्धारित तिथि एवं समय के उपरान्त प्राप्त होने वाली निविदा स्वीकार नहीं की जायेगी।
5. निविदा प्रपत्र का मूल्य किसी भी दशा में वापस नहीं होगा। प्राप्त निविदायें दिनांक 13-03-2015 को पूर्वान्ह 11:00 बजे से उपस्थित निविदा दाताओं के समक्ष कार्यालय भूतत्व एवं खनिकर्म इकाई, उद्योग निदेशालय उत्तराखण्ड, ग्राम भोपालपानी, पोस्ट बड़ासी, रायपुर-थानो रोड़ देहरादून में खोली जायेंगी।
6. निविदा खोलने की तिथि, समय एवं स्थान में यदि कोई परिवर्तन होता है, तो उसकी सूचना दूरभाष अथवा पत्र के माध्यम से दी जायेगी।
7. किसी भी अथवा समस्त निविदाओं को बिना कारण बताये निरस्त करने अथवा निविदा में संशोधन करने का पूर्ण अधिकार निदेशक, भूतत्व एवं खनिकर्म इकाई, उद्योग निदेशालय, उत्तराखण्ड देहरादून में निहित होगा।


प्रभारी अधिकारी भण्डार,
भूतत्व एवं खनिकर्म इकाई,
उद्योग निदेशालय, उत्तराखण्ड,
देहरादून

अध्याय-2

निविदा की शर्तें एवं प्रतिबन्ध

1. निदेशक, भूतत्व एवं खनिकर्म इकाई, उद्योग निदेशालय, उत्तराखण्ड देहरादून को किसी भी निविदा अथवा समस्त निविदाओं को बिना कारण बताये निरस्त करने का अधिकार होगा।
2. सशर्त, अपूर्ण, अहस्ताक्षरित, निर्दिष्ट शर्तों के विपरीत एवं निर्धारित तिथि एवं समय के उपरान्त प्राप्त निविदा स्वीकार नहीं की जायेगी।
3. निविदादाता निविदा प्रपत्र के प्रत्येक पृष्ठ पर एवं इसके साथ दी गई शर्तों को हस्ताक्षरित करेगा और अपना/अपनी फर्म का नाम व पता स्पष्ट रूप से अंकित करेगा। यदि निविदादाता अधिकृत बिक्रेता है तो अधिकृत बिक्रेता सम्बन्धी प्रमाण पत्र उपलब्ध करायेगा।
4. निविदा के साथ धरोहर राशि (Earnest money) के रूप में उल्लिखित उपकरणों/सामग्री के अनुसार निर्धारित धनराशि भारत के किसी शैड्यूल बैंक द्वारा जारी एफ0डी0आर0/सी0डी0आर0/डिमान्ड ड्राफ्ट/राष्ट्रीय बचत पत्र जो निदेशक, भूतत्व एवं खनिकर्म इकाई, उद्योग निदेशालय, उत्तराखण्ड देहरादून के नाम से कम से कम 90 दिन की वैधता सहित बन्धक होगी, संलग्न करना अनिवार्य है।
5. सफल निविदादाता से सामग्री के कुल मूल्य की 10 प्रतिशत धनराशि भारत के किसी शैड्यूल बैंक द्वारा जारी एफ0डी0आर0/सी0डी0आर0/डिमान्ड ड्राफ्ट/राष्ट्रीय बचत पत्र के रूप में कार्यपूर्ति प्रतिभूति (Security deposit) के रूप में ली जायेगी जो कि कार्यपूर्ति के कम से कम 12 माह की अवधि तक की वैधता सहित निदेशक, भूतत्व एवं खनिकर्म इकाई, उद्योग निदेशालय, उत्तराखण्ड के पक्ष में बन्धक रहेगी।
6. निविदा उपस्थित निविदादातों के समक्ष दिनांक 13-03-2015 को कार्यालय भूतत्व एवं खनिकर्म इकाई, उद्योग निदेशालय उत्तराखण्ड, ग्राम भोपालपानी, पोस्ट बड़ासी, रायपुर-थानो रोड़ देहरादून में खोली जायेगी।
7. निविदादाता का निविदा खोलते समय उपस्थित रहना आवश्यक होगा। यदि निविदा खोलते समय निविदादाता का प्रतिनिधि उपस्थित होता है तो उपस्थित प्रतिनिधि द्वारा नामित किये जाने सम्बन्धी प्रमाण पत्र प्रस्तुत किया जाना आवश्यक होगा।
8. निविदा के सम्बन्ध में ऐसा कोई प्रचार एवं किसी भी प्रकार का अवांछित दबाव जिससे निविदा की प्रक्रिया की निष्पक्षता पर प्रतिकूल प्रभाव पड़ता हो, निविदा निरस्त करने के लिए प्रयाप्त होगा।
9. समस्त सामग्रीयों की दरें एफ0ओ0आर0 भूतत्व एवं खनिकर्म इकाई, उद्योग निदेशालय उत्तराखण्ड, ग्राम भोपालपानी, पोस्ट बड़ासी, रायपुर-थानो रोड़ देहरादून होंगी।
10. निविदादाता सम्बन्धित सामग्री का निर्माता फर्म/अधिकृत बिक्रेता होना आवश्यक है।
11. तकनीकी निविदा में सफल निविदाधारक की ही वित्तीय निविदा खोली जायेगी शेष निविदाधारकों की वित्तीय निविदा सीलड लिफाफे सहित तुरन्त वापस कर दी जायेगी।
12. निविदादाता द्वारा रू0 100.00 के नौटराईज स्टैम्प पेपर पर निविदा के साथ इस बावत प्रमाण पत्र संलग्न किया जाना आवश्यक होगा कि निर्माता फर्म/अधिकृत बिक्रेता को भारत सरकार/राज्य सरकार/अन्य के द्वारा काली सूची में नहीं डाला गया है।
13. निविदादाता यदि उत्तराखण्ड राज्य क्षेत्रान्तर्गत का है तो विगत 3 वर्ष का टर्न ओवर रू0 2 करोड़ और यदि राज्य के क्षेत्र से बाहर का है तो रू0 3 करोड़ होना आवश्यक है। विगत तीन वर्षों के टर्न ओवर के सम्बन्ध में सी0ए0 द्वारा जारी प्रमाण पत्र तथा विगत तीन वर्षों की बैलेंससीट उपलब्ध करायी जानी आवश्यक होगी। उक्त प्रतिबन्ध क्रम संख्या-01 से 06 तक में वर्णित उपकरणों/सामग्री हेतु लागू होगा और शेष उपकरणों/सामग्री हेतु टनओवर की सीमा निर्धारित नहीं है।
14. निविदादाता का आयकर/व्यापारकर विभाग में पंजीकरण होना आवश्यक है। आयकर/व्यापार कर विभाग का नवीनतम अदेयता सम्बन्धी प्रमाण पत्र संलग्न किया जाना आवश्यक होगा।
15. किसी भी प्रकार के विवाद की स्थिति में निदेशक, भूतत्व एवं खनिकर्म इकाई, उद्योग निदेशालय, उत्तराखण्ड का निर्णय अन्तिम एवं मान्य होगा।
16. इस निविदा के माध्यम से अनुमोदित की गयी दरें वित्तीय निविदा खोले जाने की तिथि से 06 माह की अवधि तक के लिए वैध होगी।
17. निविदादाता, निविदा के वित्तीय भाग में निविदित सामग्री के कुल मूल्य का अलग-अलग विवरण सभी प्रकार के टैक्स इत्यादि सहित निर्धारित प्रपत्र पर उपलब्ध करायेगा।

शारी अधिकारी भण्डार,
भूतत्व एवं खनिकर्म इकाई,
उद्योग निदेशालय, उत्तराखण्ड,
देहरादून

18. निविदित सामग्री संलग्न तकनीकी विवरण में दी गयी विशेषताओं के अनुसार होना आवश्यक है (Annexure-1)।
19. वारन्टी सर्टिफिकेट (Annexure-2 के अनुसार)।
20. निविदा में आपूर्ति किये जाने वाले सामग्री की संख्या को घटाने अथवा बढ़ाने का अधिकार विभागाध्यक्ष के अधिकार क्षेत्र में होगा।
21. निविदादाता द्वारा यथासम्भव निविदित सामग्री के नमूने समिति के समक्ष प्रस्तुत करने अनिवार्य होगा।
22. सफल निविदादाता जिसकी दरें अनुमोदित की जायेगी और आपूर्ति हेतु आदेश निर्गत किया जायेगा और यदि सम्बन्धित निविदादाता द्वारा सामग्री की आपूर्ति, आपूर्ति आदेश में वर्णित अवधि के अन्तर्गत नहीं की जाती है तो सम्बन्धित निविदादाता द्वारा प्रस्तुत जमानती धनराशि/अर्नेस्ट मनी जब्त कर ली जायेगी एवं तदोपरान्त दूसरे न्यूनतम निविदादाता को निविदा आवंटित किये जाने की कार्यवाही की जायेगी।
23. भुगतान सामग्री की आपूर्ति के साथ बिल प्रस्तुत करने पर सक्षम अधिकारी द्वारा प्रमाण पत्र जारी करने के उपरान्त किया जायेगा।
24. सामग्री की आपूर्ति भूतत्व एवं खनिकर्म इकाई, उद्योग निदेशालय, उत्तराखण्ड देहरादून में की जायेगी। यदि निर्धारित अवधि के अन्तर्गत आपूर्ति स्थल में परिवर्तन होता है तो सामग्री की आपूर्ति परिवर्तित स्थल पर की जायेगी जिसकी सूचना आपूर्तिकर्ता को अलग से दी जायेगी। आपूर्ति के समय समस्त सामग्री अच्छी अवस्था (good condition) में होनी आवश्यक है। आपूर्ति के समय सामग्री में यदि किसी भी प्रकार के टूट-फूट, स्क्रैच आदि पाये जाते हैं तो सामग्री स्वीकार नहीं की जायेगी तथा इसकी सम्पूर्ण जिम्मेदारी आपूर्तिकर्ता की होगी। इसके अतिरिक्त यदि एक माह के अन्तर्गत सामग्री में किसी प्रकार की खराबी पायी जाती है तो आपूर्तिकर्ता को पत्र के माध्यम से अवगत कराया जायेगा एवं आपूर्तिकर्ता उस पर तत्काल कार्यवाही करतें हुए सामग्री को बदलते हुए नयी सामग्री उपलब्ध करायेगा। इस हेतु आपूर्तिकर्ता द्वारा किसी प्रकार का व्यय प्रस्तुत नहीं किया जायेगा। यदि आपूर्ति की गयी सामग्री में, दिये गये तकनीकी विवरण के अनुसार किसी प्रकार की कमी पायी जाती है तो इसका उत्तरदायित्व आपूर्तिकर्ता का होगा तथा वह तकनीकी विवरण में दिये गये विवरणानुसार समस्त सुविधाएँ सामग्री के साथ उपलब्ध करायेगा।
25. जिन फर्मों को न्यूनतम दरों से सामग्री आपूर्ति के आदेश विभाग द्वारा दिये जायेगे, यदि उन फर्मों के द्वारा प्रस्तुत निविदा दस्तावेज में भविष्य में कोई संदिग्ध दस्तावेज का प्रकरण उत्पन्न होता है तो इसके फर्म स्वयं पूर्णरूप से जिम्मेदार होंगे और उनके विरुद्ध भारतीय संविधान के अन्तर्गत विधिक कार्यवाही अमल में लाई जायेगी।

घोषणा

उपरोक्तानुसार समस्त वांछित प्रपत्र मैने/हमने निविदा के साथ संलग्न किया है और निविदा में उल्लिखित सभी नियम/शर्तों को भैली-भाँति पढ़ लिया है तथा स्वीकार है। मै/हम "यदि यह निविदा स्वीकार की जाती है" मै/हम इस बात से सहमत है कि निविदा सूचना में उल्लिखित नियम/शर्तों को पूर्ण करने के लिए बाध्य हूँगा और उसके किसी प्रकार का उल्लंघन या उसके लिए पायी गयी किसी कमी पर निदेशक, भूतत्व एवं खनिकर्म इकाई, उद्योग निदेशालय, उत्तराखण्ड, देहरादून के नाम बंधक की गयी अर्नेस्टमनी/जमानती धनराशि निविदा की नियम/शर्तों के अनुसार बिना किसी दावे के छोड़ दूँगा।

दिनांक—

निविदादाता के हस्ताक्षर

सील एवं दिनांक सहित

पता—

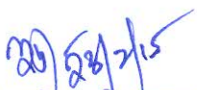
फैक्स/ई-मेल/फोन नं०—

20/08/20
 भारी अधिकारी भण्डार,
 भूतत्व एवं खनिकर्म इकाई,
 उद्योग निदेशालय, उत्तराखण्ड,
 देहरादून

अध्याय-3
सामग्री सेवा का विवरण

क्र० सं०	सामग्री का नाम एवं विशिष्टियाँ	सम्भावित मात्रा	धरोहर धनराशि (रु० हजार में)	निविदा प्रपत्र का मूल्य व्यापार कर सहित (रु० में)	वित्तीय निविदा खुलने की दिनांक से बैधता	निविदादाता की श्रेणी
1.	Atomic absorption Spectrophotometer Flame, Graphite furnace with VGA & all required accessories.	01	120000	रु० 1000.00 +वैट 13.5% कुल रु० 1,135.00	180 दिन	निर्माता फर्म/ अधिकृत विक्रेता
2.	Grinding unit/disk mill complete.	01	40000	तदैव	तदैव	तदैव
3.	Laser Distance meter	06	17000	तदैव	तदैव	तदैव
4.	Laboratory setting with fire/ water/ acid proof work bench/ slab & wall storage rack etc.	03 Room (Size 21' 1", 19' 14", 22' 2",)	20000	तदैव	तदैव	तदैव
5.	Platinum Crucible 30 ml. cap. & 35 gram weight.	12	45000	तदैव	तदैव	तदैव
6.	Total station machine	02	50000	तदैव	तदैव	तदैव
7.	L.G split Air Condition Model N0 LSA 24V PMH Capicity 2.0 Ton Hot & cool Voltage Stabilizer & Installation with wall mounting	06	5000	तदैव	तदैव	तदैव
8.	Instruments/ Glassware of chemical Laboratory.	As per Annexure	5000	तदैव	तदैव	तदैव
9.	Solid & Liquid chemical of chemical Laboratory.	As per Annexure	6000	तदैव	तदैव	तदैव
10	L.G LED 42 Inch Model No. 42 LB 5510 with Installation.	01	2000	तदैव	तदैव	तदैव

दिनांक-


 प्रभारी अधिकारी भण्डार,
 भूतत्व एवं खनिकर्म इकाई,
 खनिज निदेशालय, उत्तराखण्ड,
 देहरादून

निविदादाता के हस्ताक्षर
सील सहित

पता _____

फैक्स/ई-मेल/फोन नं० _____

भूतत्व एवं खनिकर्म इकाई, उद्योग निदेशालय, उत्तराखण्ड, देहरादून।

अध्याय-4

भाग-1

तकनीकी निविदा

निम्नलिखित अभिलेख तकनीकी निविदा में उपलब्ध हैं/नहीं

- | | |
|---|----------|
| 1. समस्त निविदा प्रपत्रों पर क्रमांक एवं हस्ताक्षरित (मोहर सहित) होने आवश्यक हैं। | हाँ/नहीं |
| 2. निर्माता फर्म/अधिकृत विक्रेता सम्बन्धी प्रमाण पत्र। | हाँ/नहीं |
| 3. निविदा प्रपत्र क्रय किये जाने सम्बन्धी प्राप्ति रसीद/निर्धारित धनराशि का बैंक ड्राफ्ट/बैंकर्स चैक। | हाँ/नहीं |
| 4. धरोहर राशि (Earnest money)। | हाँ/नहीं |
| 5. प्रतिनिधि नामित किये जाने सम्बन्धी प्रमाण पत्र (यदि लागू हो तो) | हाँ/नहीं |
| 6. काली सूची में नाम न होने के सम्बन्ध में नौटराइज स्टैम्प पेपर पर शपथ पत्र। | हाँ/नहीं |
| 7. विगत तीन वर्षों के टर्नओवर के सम्बन्ध में सी0ए0 द्वारा जारी प्रमाण पत्र | हाँ/नहीं |
| 9. आयकर/व्यापार कर विभाग का नवीनतम अदेयता सम्बन्धी प्रमाण पत्र | हाँ/नहीं |
| 10. आपूर्ति किये जाने वाले सामग्री का तकनीकी विवरण (Annexure-1 के अनुसार) | हाँ/नहीं |
| 11. वारन्टी सार्टिफिकेट न्यूनतम 02 वर्ष की अवधि (Annexure-2 के अनुसार)। | हाँ/नहीं |

दिनांक-

निविदादाता के हस्ताक्षर
सील सहित

पता_____

फैक्स/ई-मेल/फोन नं0_____

20/23/15
प्रभारी अधिकारी अण्डार,
भूतत्व एवं खनिकर्म इकाई,
उद्योग निदेशालय, उत्तराखण्ड
देहरादून

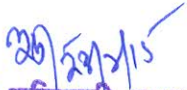
भूतत्व एवं खनिकर्म इकाई, उद्योग निदेशालय, उत्तराखण्ड, देहरादून।

अध्याय-4

भाग-2

वित्तीय निविदा

1. निविदा संख्या..... निविदा खुलने की तिथि..... समय..... सामग्री.....
..... निविदा में दी गयी मात्रा..... निविदित मात्रा.....
2. निविदादाता का नाम, पत्राचार का पता..... सम्पर्क
व्यक्ति का नाम..... दूरभाष संख्या
(मो०नं० / टे०नं० / फै०नं०)..... ई-मेल.....
.....
3. तकनीकी विवरण (संलग्नक-2 में दिये गये विवरण के अनुसार) सहमत/असहमत।
4. Basic Price.....
5. Excise Duty.....% Inclusive/Extra
6. यदि कर सहित है तो CENVAT धनराशि उल्लिखित करें रुपये में
7. CENVAT अभिलेख, उपलब्ध कराया जा रहा है/नहीं।
8. सेन्ट्रल एक्साइज टैरिफ नं०.....
9. स्टेट सेल्स टैक्स/सी०एस०टी०.....
10. VAT.....
11. अतिरिक्त कर, यदि कोई हो (कृपया स्पष्ट रूप से इंगित करें).....
12. कुल आपूर्ति मूल्य..... देहरादून (हमारे भण्डार स्थल तक)
14. Discount/Rebate offered
(Whether on Basic/delivered price)


प्रभारी अधिकारी भण्डार,
भूतत्व एवं खनिकर्म इकाई,
उद्योग निदेशालय, उत्तराखण्ड
देहरादून

निविदादाता के हस्ताक्षर
सील एवं दिनांक सहित

1- Technical specification for Atomic Absorption Spectrophotometer.

1. AAS System

- I. A compact integrated dual atomizer system with inbuilt flame and furnace atomizers.
- II. An instant changeover from Flame to Furnace mode and vice-versa should be automatic through the software.
- III. The vertical and horizontal alignment of the flame burner head in the light beam should be totally automatic through the software.
- IV. Separate 10 cm titanium burner head for Air – Acetylene flame and 5 cm titanium burner head for Nitrous oxide – Acetylene flame should be supplied with the system.
- V. The Graphite Furnace Atomizer must be permanently aligned with no movement, alignment and optimization required. The Furnace Autosampler must be integrated to main Spectrometer with a minimum of 100 sample positions.
- VI. The system shall be equipped with an integrated graphite furnace camera for easy autosampler tip alignment and real time viewing of the process happening in graphite furnace.
- VII. The Graphite Furnace system shall be equipped with pyrolytically coated graphite tube, with integrated platform, rapid furnace heating (up to 2000 °C/s), internal gas stop, matrix modification, fast signal processing, peak area measurements and background correction for effective interference removal.
- VIII. An imported air compressor and an imported recirculating water chiller unit of appropriate capacity for cooling of Graphite Furnace must be quoted by the manufacturer.
- IX. All the necessary gas regulators and air filters shall be imported and offered along with unit

2. Lamps

- I. The system should have a minimum 8 lamp holder with a provision of automatic lamp selection and fixed lamp positions.
- II. Built-in power supplies for both Coded Hollow Cathode Lamps and the special lamps that are used for the analysis of volatile elements like As, Hg, Se, etc. (e.g. Boosted HCL's Ultra Lamps, Super Lamps, Electrode Less Discharge Lamps, etc.)

3. Sample Introduction System

- I. A high sensitivity nebulizer system including impact bead and flow spoiler with corrosion resistant against the acids like 5% hydrofluoric acid, hydrochloric acid and Nitric Acid.
- II. Corrosion resistant spray chamber.

4. Optical System

- I. A true double beam spectrometer system with high light throughput.
- II. Both Flame and Gr furnace will be installed in the same sample compartment with switch over from flame to furnace thru software.
- III. The system will have fibre optics to transfer light from source to sample compartment and then monochromator.
- IV. Monochromator system with a diffraction grating ruling density of at least 1800 lines/mm.
- V. A focal length of minimum above 250 mm and the Reciprocal Linear Dispersion of 1.6nm/mm.
- VI. Variable slit width between 0.2 to 2.0 nm with automatic slit selection.

5. Detector

- I. Solid State Detector
- II. Wavelength range: 185 – 900 nm

6. Background Correction Methodology

२७/२३/१५
प्रभारी अधिकारी भण्डार,
भूतत्व एवं खनिकर्म इकाई,
उद्योग निदेशालय, उत्तराखण्ड,
देहरादून

I. Continuum Source (Deuterium Lamp) Background Correction

7. Gas Flows system

- I. Software controlled flame ignition and automatic changeover of oxidant flow from acetylene to nitrous oxide when switching to or from air-acetylene to nitrous oxide - acetylene flame.
 - II. Fully software controlled oxidant and fuel gas flow monitoring.
8. All safety interlocks built-in and additional feature like Burner Head Interlock, Nebulizer/End Cap Interlock, and Drain Interlock to be built-in.
 9. **Sensitivity:** Greater than 0.7 absorbance with the precision of <0.5% RSD from 5 second integrations for 5 ppm Cu standard.
 10. Vapor/hydride analysis for flame and furnace to gain an extra mileage of accessing ppb and ppt levels respectively
 11. Supplier shall also offered latest PC, Printer, Exhaust Hood, Gas cylinders, UPS in local currency along with offer.
 - 12- Hydride Generation accessory based on Flow injection based mode and has the capability to use small sample size for analysis.
 - 13- Flame auto sampler accessory for Flame shall be offered
 - 14- Online dilution accessory for flame shall be offered
 - 15- Various Hollow Cathode Lamp and EDL Lamps should be offered for the element viz. Al, Fe, Cr, Ti, Ca, Mg, Ba, Cu, Zn, Pb, Ni, Se, Mo, W, As, Sb, Cd, Co, V, Au, Ag, Pt etc.


All technical specification should be supported by the printed literature of the manufacturer onsite training for at list one week or till the operator is fully satisfied.

Under mentioned Documents/ details must be submitted with the technical offers.

- 1- Detailed technical specification of offered model, details of the users of your product especially in India, contact person with certified address email/Telephone number should be mentioned.
- 2- Details of itemwise compliance statements.
- 3- Comprehensive warranty of the system should be 24 month after the successful installation of the instruments. If the instruments goes out of order during this period the company's engineer should attend to it within a max. period of one week. Failing which the down time of the instruments shall not be included in warranty period.
- 4- Guarantee of after sales service and spare parts availability from the principal manufacturer & Indian agent for a minimum period of 10 years.

2-TECHNICAL SPECIFICATIONS OF LABORATORY DISK MILL

Max Feed Size	:	20 mm
Max. Continuous throughput	:	150 kg / h
Final Fineness	:	0.1 – 12 mm
Electrical details	:	400 V/3~, 50-60 Hz, 1830 Watt
Motor shaft power	:	1.5 kW
Rotational Speed grinding disk	:	440 rpm
Dimension	:	44 x 87 x 40 cm.


प्रभारी अधिकारी/मण्डार,
भूतत्व एवं खनिकर्म इकाई,
उद्योग निदेशालय, उत्तराखण्ड,
देहरादून

Other specifications and required features:

- Motor should be maintenance free three-faced geared and shaft power should be 1.5 kW
- All grinding disks should be made of hard metal tungsten carbide
- Disk mill should have the combination possibility with jaw crusher thus milling ratio from 100 mm down to 0.1 mm should be possible.
- Disk mill should have reproducible, easy and fast gap setting (by steps of 0.1 mm)
- Disk mill should have inspection window for checking gap setting
- The instrument should have the combination possibility with Jaw Crusher

All technical specification should be supported by the printed literature of the manufacturer onsite training for at list one week or till the operator is fully satisfied.

Under mentioned Documents/ details must be submitted with the technical offers.

- 1- Detailed technical specification of offered model, details of the users of your product especially in India, contact person with certified address email/Telephone number should be mentioned.
- 2- Details of itemwise compliance statements.
- 3- Comprehensive warranty of the system should be 24 month after the successful installation of the instruments. If the instruments goes out of order during this period the company's engineer should attend to it within a max. period of one week. Failing which the down time of the instruments shall not be included in warranty period.
- 4- Guarantee of after sales service and spare parts availability from the principal manufacturer & Indian agent for a minimum period of 10 years.

3-Technical specification for Laser Distance Meter

Features

- Touchscreen
- Color Screen
- Point finder with 4x zoom and overview camera
- Camera function with USB download
- Data Storage
- Measure with a picture
- Precise 360° tilt sensor
- Smart Horizontal Mode
- Height tracking
- Bluetooth® Smart
- Inbuilt Li-Ion battery with charger

Technical Data

Accuracy. typ.	± 1 mm
Range	200 m
Measuring units	m, ft., in
Tilt sensor	360°
Colour display with Pointfinder	4x zoom
Data interface*	Bluetooth® Smart
Free App*	Leica DISTO™ sketch
Batteries	Li-Ion battery
Dimensions	164 x 61 x 31 mm
Memory	30 Displays

20/04/18
प्रभारी अधिकारी भण्डार,
भूतत्व एवं खनिकर्म इकाई,
उद्योग निदेशालय, उत्तराखण्ड,
देहरादून

Terms and Conditions:

- Company should be registered with the Sale Tax department (Documentary Proof to be enclosed)
- Dealers/distributers/ re sellers should furnished authorization letter from the OEM in favor for Director, Geology and Mining, Directorate of Industries, Bhopalpani, Raipur-Thano-Airport motor road, Dehradun
- Manufacturing Warranty of 3 (Three) years

All technical specification should be supported by the printed literature of the manufacturer onsite training for at list one week or till the operator is fully satisfified.

Under mentioned Documents/ details must be submitted with the technical offers.

- 1- Detailed technical specification of offered model, details of the users of your product especially in India, contact person with certified address email/Telephone number should be mentioned.
- 2- Details of itemwise compliance statements.
- 3- Comprehensive warranty of the system should be 24 month after the successful installation of the instruments. If the instruments goes out of order during this period the company's engineer should attend to it within a max. period of one week. Failing which the down time of the instruments shall not be included in warranty period.
- 4- Guarantee of after sales service and spare parts availability from the principal manufacturer & Indian agent for a minimum period of 10 years.

4-General Technical Specifications of Products for the setting of Chemical Laboratory with fire/water/acid proof work bench/ slab & wall storage rack & Sanitary etc.

POWDER COATED FURNITURE

MOC	The furniture is made of GI TATA / Jindal (Box Material)
GAUGE	The Storage Cabinet is made of 14 / 18 / 20 SWG.
Finish	The material is finished with Epoxy polyester powder coating.
Bench Top	The top will be of 17mm (+/-1mm) JET Black Granite
Colour Choice	Available Colour shades will be:- Grey, Ivory- Blue.

DETAILED SPECIFICATION:

Pedestals: Pedestal's horizontal members are made of **GI 14Gauge Formed angle** supported by 30 x 30 mm SQ ERW tube of **18 Gauge**. Pedestal bottom is having adjustable levelling bolt with PP head to avoid skrtch on floor. The pedestals are coated with Epoxy Polyester Powder paint.

Storage Cabinets: The storage Cabinets are made of **GI 20 Gauge**. (TATA-Steelium) / Jindal in panel construction. Cabinets will have sandwiched doors & drawers filled with *profil*. Capsal sheet is lined on the edges of doors and drawers for *sound deadning*.

28/12
प्रभारी अधिकारी भण्डार,
भूतत्व एवं खनिकर्म इकाई,
राज्य विज्ञानशाला, उत्तराखण्ड,
देहरादून

The cabinets are interconnected with spacer which strenghtenes over all structure of the table / bench.

Fastners: SS Fastners are used at exposed area inside the cabintes.

Drawer Glides: The drawer Glides are **Telescopic Glides** which gives strength with smooth movement.

Handles: Furniture will have *High quality LDPE / PP handles.*

Valves / Water Taps: The Laboratory Gas valves / Water Taps are made of *forged brass body* It will have *ABS plastic knobs* as per the **ISI / International standard colour code.**

The valves are tested and safe to use as per laboratory standards (GLP).

SINK: PP Sink 560mm x 355mm x 245mm

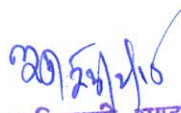
GRANITE: Jet Black Granite with edge moulding / champher of 17mm +/-1mm Gap between the Granite tops will be filled-in with *Silicon sealent.*

Electrical

Socket: **North-west / Norisys** make 6/16 Amps single phase with MCB switch OR **Bhartiya'** make Cutler Hammer 10/20 Amps OR crompton make metal clad socket with MCB as required

Powder Coating Process:

- Tank No. ①** **Hot Degreasing:** A Chemical in tank prepared with PROTOKLIN -301 D (Henkle Germany) a heavy duty alkaline cleaner for ferrous/ non ferrous surfaces is used. A strong concentrated alkali chemical by Keeping alkalnity pointages more than 60 at the temp 60° c to 70°c with dipping for 20 to 30 minutes, we clean our articles which become totally free from oil and grease components pH>9.
- Tank No. ②** **Water Rinse→1** :- Instead of using simple tap water for rinsing, we use DM water for our rinse by adjusting water conductivity and pH<9.
- Tank No. ③** **Water Rinse→2** :- This also consists the DM water for rinsing purpose so that parts get totally cleaned By adjusting pH<9 and conductivity 2 to 3 minutes rinse gives good clean surface.
- Tank No. ④** **Phosphating/Bonderizing** :- Bondrite NT-1, Neutralizer 700 and Deoxidine 2520(Henkle Germony Make) A suitable blend of above three chemicals which are Nano Technology chemicals is used for doing phosphating/ Bonderizing on our pre-treated parts which gives excellent phosphate coating on parts, By controlling electric conductivity and pH A both, we obtain excellent phosphate coatings which gives suitable substrate . before powder coating.


अधीकारी भण्डार,
नूतन एवं खनिकर्म इकाई,
स्वाग निदेशालय, उत्तरखण्ड
देहरादून

Tank No. ⑤ Water Rinse:- DM water is used for rinsing the metal components by dipping articles for 3 to 4 minutes at room temp. conductivity and pH of the bath is controlled.

Powder Coating: After Pretreatment process on the parts, The article is hanged in our powder coating spray booth which has effective efficiency for recovery of powder and with Hyper cyclon (HC) type powder recovery booth, After hanging the parts in spray booth, parts get powder coated by means of electrostatic spray guns which are having good electrastatic charges and powder transfer efficiency, having co-rona-classic attachment for superior finish Epoxy-polystar powder charged at 60-90 KV sprayed on articles by means of electrostatic spray guns (Statfield make).

Oven Baking: After powder coating, the article is moved to our Relay burner Gas Fired oven and baked at 180°C -200°C for 15 minutes(powder Manufacturers recommendation)

Testings after powder coatings:- We at Conduct following testing on test panels which are powder coated on 0.8mm CRC sheet with 50 to 70 DFT as per powder manufacturers specifications as below,

- ① Adhesion test - Cross hatch adhesion test DIN 53152 with 2mm cross cutter-excellent adhesion.
- ② Flexibility Bend Test - As per DIN 53152 on conical mandrel - No. Cracking 4 film surface.
- ③ Impact Test:- ASTM 2794 - observed more than 40 lb.inch on coated sample.
- ④ Coating Thickness ASTM D1186 with Elcometer: More than 60 microns (DFT)
- ⑤ Excellent Acid and Alkali Resistance.
- ⑥ MEK test for curing of powder film-No Fading of film.
- ⑦ Salt spray test ASTM B 117-21 to pass for more than 500 hrs (AS per Manufacturers Re-commendations).
- ⑧ Scratch Resistance-More than 2kg on coated surface.
Even on GI sheets of 0.6mm to 0.7mm thickness we had obtained good results as excellent adhesion,good flexibility on bending of specific coating thickness DFT between 50 to 70 microns.

All technical specification should be supported by the printed literature of the manufacturer onsite training for at list one week or till the operator is fully satisfified.

Under mentioned Documents/ details must be submitted with the technical offers.

- 1- Detailed technical specification of offered model, details of the users of your product especially in India, contact person with certified address email/Telephone number should be mentioned.
- 2- Details of itemwise compliance statements.
- 3- Comprehensive warranty of the system should be 24 month after the successful installation of the instruments. If the instruments goes out of order during this period the company's engineer should attend to it within a max. period of one week. Failing which the down time of the instruments shall not be included in warranty period.
- 4- Guarantee of after sales service and spare parts availability from the principal manufacturer & Indian agent for a minimum period of 10 years.

23/1/18
अध्यायी अधिकारी भण्डार,
भूतल एवं खनिकर्म इकाई,
विद्योग निदेशालय, उत्तराखण्ड,
देहरादून


5-Technical specification for Platinum Crucible.

Platinum Crucible 30 ml. cap. & 35 gram weight with Reinforced rim and with Lid of "UB" Shape, as per (Purity: 99.95%Min.)

All technical specification should be supported by the printed literature of the manufacturer onsite training for at list one week or till the operator is fully satisfied.


Under mentioned Documents/ details must be submitted with the technical offers.

- 1- Detailed technical specification of offered model, details of the users of your product especially in India, contact person with certified address email/Telephone number should be mentioned.
- 2- Details of itemwise compliance statements.
- 3- Comprehensive warranty of the system should be 24 month after the successful installation of the instruments. If the instruments goes out of order during this period the company's engineer should attend to it within a max. period of one week. Failing which the down time of the instruments shall not be included in warranty period.
- 4- Guarantee of after sales service and spare parts availability from the principal manufacturer & Indian agent for a minimum period of 10 years.


प्रभारी अधिकारी भण्डार,
भूतत्व एवं खनिकर्म इकाई,
उद्योग निदेशालय, उत्तराखण्ड,
देहरादून

6. Technical specification for Total station machine

Technical Specification of Total Station		
1	Telescope	
	Magnification	30X
	Image	Errect
	Minimum Focus	1.7m or better/lesser
	Resolving Power	3"
2	Angle Measurement	
	Least Count	0.2" or better
	Angular Accuracy	5" or better
3	Compensator	
	Setting Accuracy	1" or better
	Compensation	Dual Axis
4	Distance Measurement	
	With Reflector	
	Single Round Prism	2500 mtr or better
	Accuracy	1mm + 2PPM
	Distance Measurement Without Reflector Range	1000m or more
	Accuracy	2mm+2ppm
5	Drive	
	Type	Endless horizontal and vertical Drives
6	Battery Type	
	type	Li-ion 7.4V , 4.4 AH
	Operating Time	More than 30 hours
	Provision of external battery	NiMH, 12.8V or equivalent
7	Key Board & Display	
	Display	280 X 160 Pixel, Monochrome, Graphics capable LCD, illumination
	Keyboard	Alphanumeric Keys with Identical Display both side
8	Data Storage	
	Internal Memory	Minimum 50000 points
	External Memory	USB/Haed disk
9	Interphase	Capable with GPS software
10	Data Process port	
	USB hots port	USB Memory Stick port with stick/HD
	USB device Port	Cable Connection from USB device
	Wireless connectivity	Blue tooth
11	Accessories (with intrument) company make	
	Wooden Tripod	2
	Tribratch with Laser Plumet	2
	Prism & Pole	2
	Single prism with Holder & Target Plate	2
	Data Transfer Cable	1
	Battery	2
	Battery Charger	1


 प्रभारी अधिकारी भण्डार,
 भूत्व एवं खनिकर्म इकाई,
 उद्योग निदेशालय, उत्तराखण्ड,
 देहरादून

	Down loading Software	1
12	Flexfield pluse onboard software	
	Included application Proframs: Topography; stake out; station setup including: Resection, Local Resection, Helmert resection, Orientation(Angles & Coordinates), Height Transfer; Area (Plan & Surface); DTM Volume calculation; Tie Distance (MLM); Remote Height; Hidden Point; Backsight Check; Offset; Reference Line; Refrence Arc; Reference Plane;Road 2D;COGO	
13	Extra Application Programs:Road 3D, Traverse	
14	Theft Protection/ Password	


All technical specification should be supported by the printed literature of the manufacturer onsite training for at list one week or till the operator is fully satisfified.

Under mentioned Documents/ details must be submitted with the technical offers.

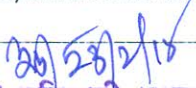
- 1- Detailed technical specification of offered model, details of the users of your product especially in India, contact person with certified address email/Telephone number should be mentioned.
- 2- Details of itemwise compliancè statements.
- 3- Comprehensive warranty of the system should be 24 month after the successful installation of the instruments. If the instruments goes out of order during this period the company's engineer should attend to it within a max. period of one week. Failing which the down time of the instruments shall not be included in warranty period.
- 4- Guarantee of after sales service and spare parts availability from the principal manufacturer & Indian agent for a minimum period of 10 years.

Chemicals

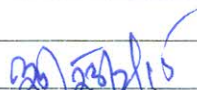
Sr.no	Name of Chemical	Make	Pack	Qty.
1	Hydrochloric acid	Merck	2.5 lt	10
2	1,10 Phenanthroline Indicator mono hydrate GR	Merck	5 gm	1
3	2-Methoxyethanol	Merck	500 ml	2
4	8-Hydroxy quinoline	Merck/AR	500 gm	
5	Hydrochloric acid about 35%-GR	Merck	2.5lit	2
6	Acetic acid (glacial)	Merck	500ml	2
7	Acetone GR	merck	500 gm	2
8	aluminium chloride	Merck	500 gm	2
9	Aluminium potassium sulphate. 12 H2O	merck	500 gm	2
10	Aluminium sulphate	Merck	500 gm	2
11	Ammonia Liquor 25% (0.91)-GR	Merck	2.5 lt	5
12	Ammonium Acetate	Merck	500 gm	5
13	Ammonium Chloride GR	Merck/AR	500gm	1
14	Ammonium Ferric Sulphate	Merck	500gm	1
15	Ammonium meta vanadate	merck	500 gm	1
16	Ammonium nickel sulphate	Merck	500gm	2
17	Ammonium Nitrate GR	Merck	500 gm	5
18	Ammonium Persulphate	Merck/AR	500 gm	2
19	Ammonium Sulphate	Merck	500gm	1
20	Ammonium thiocyanate	Merck	500 gm	1


 प्रभारी अधिकारी भण्डार,
 भूतत्व एवं खनिकर्म इकाई,
 उद्योग निदेशालय, उत्तराखण्ड,
 देहरादून

21	Arsenious Oxide	Merck	500 gm	2
22	Ascorbic Acid	Merck/AR	500gm	2
23	Barium chloride	Merck	500 gm	2
24	Barium chloride di hydrate GR	Merck/AR	100 gm	2
25	Barium Diphenylamine sulphonate	Merck	500 gm	2
26	Boric acid anhydrous GR	Merck	5X20 ml	1
27	Bromine Extre pure Ampule	Merck	Nil	
28	Buffer capsule 10.01 Ph	Merck		2x 25 Capsule
29	Cacotheline Reagent	Merck/AR		1
30	Calcium carbonate	Merck	500 gm	2
31	Calcium carbonate-precipitated	Merck/AR		
32	Carban tetrachloride		2.5lit	2
33	Carmine N.F-40/Carmine acid	Merck		2
34	Ceric Sulphate	Merck/AR		1
35	Chlorofarm	Merck	2.5 lit	1
36	Citric acid anhydrous GR	Merck	500 gm	2
38	Cresol red indicator	Merck	25 gm	2
39	Cupferron or N-benzoylphenylhydroxylamine	Merck	500 gm	2
40	Curcumin	merck		2
41	Diaminobenzine	merck	500 gm	1
41	Di-Ammonium hydrogen citrate	merck	500 gm	2
42	Diantipyrylmethane	merck	500 gm	2
43	Dimethylglyoxime	Merck	500 gm	4
44	Disopropyl or isopropyl alcohol	Merck	500 ml	2
45	E.D.T.A. Di sodium salt Extre pure	Merck	100 gm	2
46	Eriochrome cyanine	merck		1
47	Ethylacohol	Merck/AR	500gm	5
48	Ferous ammonium sulphate 6H ₂ O	merck	500 gm	1
49	Ferric chloride An-hydrous	Merck	500 gm	2
50	Ferroncene (Dicyclopentadienyliron)	Merck	500 gm	1
51	Ferrous Sulphate Hepta Hydrate	Merck	500 gm	2
52	Formal Doxime	merck		3
53	Formic acid	Merck	500 ml	4
54	Freon BP 470 c	Merck	500 gm	2
55	Glyceral	Merck/AR	500ml	4
56	Haxane U.V.Spectroscopy	Merck		2
57	Hydrobromic acid	Merck		1
58	HydroFluric acid	Merck/AR	500 ML	2
59	Hydrogen peroxide	merck	500 ML	3
60	Hydroxy naphthol blue indicator	Merck	5 GM	1
61	Hydroxyammonium Chloride or Hydroxylamine Chloride	Merck/AR	500gm	2


 प्रभारी अधिकारी भण्डार,
 भूतत्व एवं खनिकर्म इकाई,
 उद्योग निदेशालय, उत्तराखण्ड,
 देहरादून

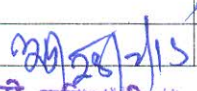
62	Hydroxylamine- HCL	Merck/AR	500ml	2
63	Isopropyl alcohol 95%	merck	500 ML	
64	Lead Nitrate	Merck	500 gm	1
65	Lissapol N B D Detergent liquid	Merck	500 gm	1
66	Magnesium oxide	Merck	500 gm	2
67	Mannitol	Merck		2
68	Mercuric Chloride	merck	500 gm	1
69	Mercuric Sulphate	Merck	500 ml	1
70	Methanol U.V.Spectroscopy	Merck		2
71	Nitric acid-GR	Merck	500 gm	2
72	Nitric chloride hexahydrate (for standard)	Merck/AR	500ml	2
73	Ortho-phosphoric acid-GR	Merck/AR	500 ML	2
74	Osmium Tetraoxide (Catalysis)	Merck/AR		2
75	Oxalic acid	Merck	500 gm	2
76	Perchloric Acid	merck	500 ml	2
77	Petroleum (40 ⁰ c/ 60 ⁰ c)	merck	500 gm	2
78	Phenolphthalein (indicator)	merck	500 gm	1
79	Phosphoric Acid (Syrupy)	Merck	500 ml	1
80	Potassium chlorate	Merck	500 gm	1
81	Potassium chromate	Merck	500gm	2
82	Potassium per sulphate	Merck	500 gm	1
83	Potassium carbonate	Merck	500 gm	1
84	Potassium chloride U.V.Spectroscopy	Merck	500 gm	1
85	Potassium dichromate U.V.Spectroscopy	Merck/AR	80 gm	1
86	Potassium Fluotitanate	Merck	500 gm	1
87	Potassium hydrogen phthalate	Merck	500 gm	2
88	Potassium Iodide	merck	100 gm	2
89	Potassium Per Iodate	Merck		1
90	Potassium permegante Extra Pure	Merck/AR		1
91	Potassium permegante GR	Merck	500 gm	2
92	Potassium Pyrosulphate	Merck		2
93	Potassium Titanyl Oxalate	Merck		2
94	Pyrocatechol Violet	Merck		2
95	Selenium pure (for standard)	merck		1
96	Silver sulphate	Merck		
97	Sodium acetate	Merck	500 gm	2
98	Sodium acetate trihydrate GR	Merck	500 gm	2
99	Sodium arsenite	Merck		2
100	Sodium Bisulphate	merck	500 gm	2
101	Sodium Carbonate anhydrous GR	Merck/AR	500gm	2
102	Sodium citrate	Merck	500 gm	2


 प्रभारी अधिकारी भण्डार,
 भूतत्व एवं खनिकर्म इकाई,
 उद्योग निदेशालय, उत्तराखण्ड,
 देहरादून


103	Sodium dihydrogen orthophosphate(mono basic) dihyd. GR	merck	500 gm	2
104	Sodium fluoride	Merck/AR	500 gm	2
105	Sodium Nitrite	Merck	500 gm	2
106	Sodium Oxalate	Merck/AR	500 gm	2
107	sodium peroxide	Merck/AR	2.5 lt	2
108	Sodium Phosphate anhydrous	merck		2
109	Sodium Sulphate anhyd. GR	Merck	500 gm	1
110	sodium sulphite	Merck	500 gm	1
111	Sodium Thiosulphate penta hydrate GR	merck	500 gm	1
112	SPADNS indicator	Merck/AR	5 gm	1
113	Stannous Chloride- dihydrate	merck	500 gm	1
114	Strongly acidic cation-exchange resin	Merck		1
115	Sulphuric acid	Merck	2.5 lit	2
116	sym-Di phenylcabazide	Merck		1
117	Tartaric-Acid	Merck	500 gm	1
118	Thiourea- GR	Merck	500 gm	1
119	Titanium dioxide	Merck		1
120	Toluene for U.V Spectroscopy	Merck		1
121	Urea	Merck	500 gm	2
122	Xylenol Orange-Indicator	Merck	5 gm	1
123	Zirconyl chloride	Merck		

Glassware/Apparatus

S.N.	Name of Glassware/Apparatus	Grade	Capas	Qty.
1	Volumetric flask	A	25 ML	24
2	Volumetric flask	A	50 ML	24
3	Volumetric flask	A	100 ML	24
4	Volumetric flask	A	250 ML	24
5	Separating funnel PTFE KEY & STOPER		125 ML	6
6	Separating funnel PTFE KEY & STOPER		250 ML	6
7	Reagent Bottle wide mouth with scrue cap Air tight (amber colour)		50 ML	12
8	Reagent Bottle wide mouth with scrue cap Air tight(amber colour)		250 ML	12
9	Reagent Bottle wide mouth with scrue cap Air tight(amber colour)		100 ML	12
10	Reagent Bottle wide mouth with scrue cap Air tight(amber colour)		500 ML	6
11	Soxhlet Apparatus complete		100 ML	2
12	Reagent bottle (LDPE plastic)		50 ML	12
13	Reagent bottle (LDPE plastic)		100 ML	12
14	Kipps Apparatus		500 ML	2
15	Wash bottle (LDPE plastic)		500 ML	6
16	Magnetic Stirrer with Niddle (BARS) Center Ring			1
17	Centrifuge Machine eight tube			1
18	Vaccum pump with glass Apparatus(complete)			1
19	Filter paper 110 mm dia		pkt	2
20	Water bath six hole thermostatically			1


 प्रभारी अधिकारी भण्डार
 भूतत्व एवं खनिकर्म इकाई
 उद्योग निदेशालय, उत्तराखण्ड,
 देहरादून

21	Nessler tube		100 ML	24
22	Beaker		100ML	24
23	Beaker		250ML	24
24	Beaker		500ML	6
25	Beaker (tongs for holding beaker)		500 ML	4
26	Test tube holder chrome plated			6
27	Weighing balance (capacity 100 gm - 20kg)			1
28	Sonicator			1
29	Kjeldhal digestion apparatus complete unit with glass part for sixteter			2
30	Digital burette (Brand)		50 ml	2
31	Accu-jet Dispensar (Brand)			2
32	Karl-Fisher Apparatus			1
33	Soxhlet Apparatus		250 ml	1
34	Dropping Bottle	plastic	50 ml	10
35	Dropping Bottle	plastic	100 ml	10
36	Wash bottle	plastic	500 ml	4


 प्रभारी अधिकारी मण्डार,
 भूतत्व एवं खनिकर्म इकाई,
 ज्योतिष निदेशालय, उत्तराखण्ड,
 देहरादून

WARRANTY CERTIFICATE

We warrant that everything to be supplied by us hereunder shall be brand new, free from all defects and faults in material, workmanship and manufacture and shall be of the highest grade & quality and consistent with the established and generally accepted standards for material of the type ordered, shall be in full conformity with the specifications/drawings of samples if any and shall use properly. We shall be full responsible for its efficient uses.

In case of any latent defect or inconsistency due to poor manufacturing/repair & overhaul of the goods, or defective supply not conforming to the specifications if observed at the time of final inspection and thereafter within 24 months from the date of acceptance, we undertake the guarantee to repair/supply free of cost the defective goods upto the final destination and the inland expenses borne by the indenter, will be at our cost.

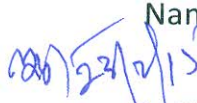
The warranty shall survive inspection and payment for and acceptance of the goods but shall expire (except in respect of complaints of which the contractor has been notified prior to such date) twenty-four months after their successful acceptance by the purchaser.

SEAL of manufacture/supplier Enterprises.

Date.....

Signature.....

Name & address of manufacturer/supplier


 प्रभारी अधिकारी भण्डार,
 भूतत्व एवं खनिकर्म इकाई,
 खान निदेशालय, उत्तराखण्ड
 देहरादून